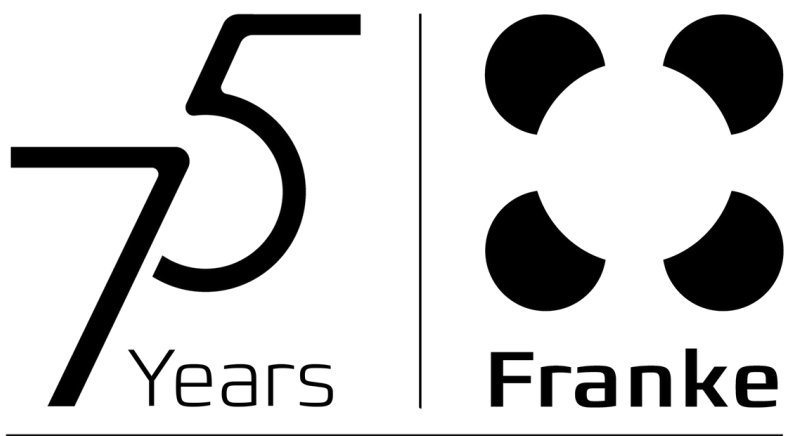


# Innovation in Motion



Erich Franke sviluppa il Cuscinetto In Elementi (Wire Race Bearing) nel 1936 mentre cerca una soluzione salvaspazio per un dispositivo ottico. Descrive la sua invenzione come "un cuscinetto a sfere con requisiti di ingombro estremamente bassi che soddisfa facilmente le massime esigenze di precisione di movimento di un corpo rispetto ad un altro."



Per oltre 75 anni, Franke ha proposto ai propri clienti soluzioni innovative e altamente personalizzate.

Si basano tutti sullo stesso principio inventato da Erich Franke nel 1936, la geometria a quattro punti che costituisce il prerequisito ideale per le singole soluzioni di prodotto perché consente la massima variabilità possibile: si possono scegliere liberamente materiale, geometria, dimensioni, schema di foratura, dentatura o tenute.

1960

I cuscinetti in elementi su filo metallico sono integrati per la prima volta in strutture in alluminio. Nel tempo, questa riduzione di peso conferisce all'azienda un vantaggio competitivo importante.



1965

I primi produttori di macchine circolari per maglieria iniziano a utilizzare i cuscinetti in elementi Franke.



1970

Il principio Franke viene trasferito ai sistemi lineari. Le vie di scorrimento in acciaio per molle sono inserite nei profili in acciaio e alluminio delle rotaie.



Inizia la prima produzione di serie in grandi volumi di Franke, costituita da cuscinetti a filo per macchine per maglieria circolari.

1980

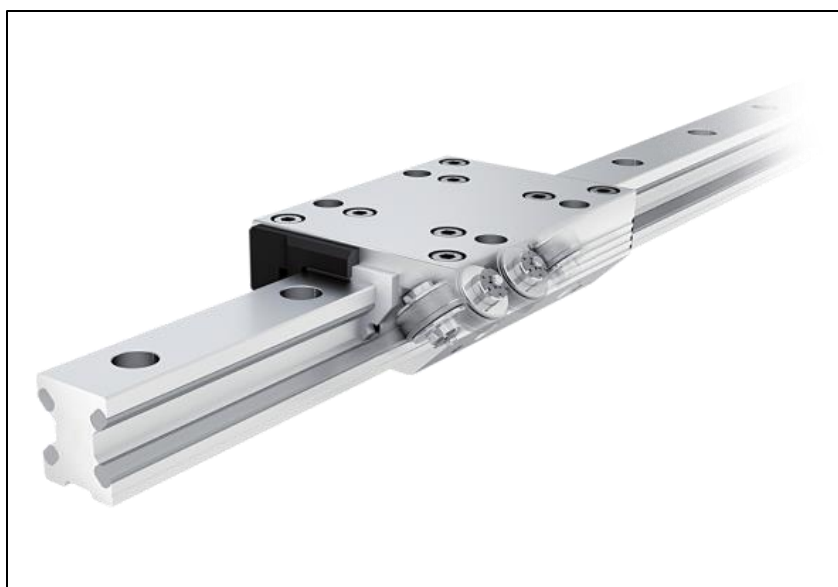


1990

Franke presenta il Flüsterlager®, che è una importante innovazione nel settore dei cuscinetti in elementi, che diventano estremamente silenziosi e trovano naturale integrazione in macchinari medicali. Qualche anno più tardi questa soluzione si imporrà a livello mondiale sulle macchine per la tomografia computerizzata.



Nasce la guida a rulli in alluminio. Design leggero, elevata velocità di movimento e corsa silenziosa, con numerose varianti e adattamenti per applicazioni speciali.



1992



2009

Dopo avere dedicato tempo e risorse a migliorare la capacità produttiva, Franke celebra il suo 60° anniversario inaugurando Il nuovo Centro Clienti e Formazione, dedicato a conferenze con i Clienti, seminari tecnici e formazione interna.

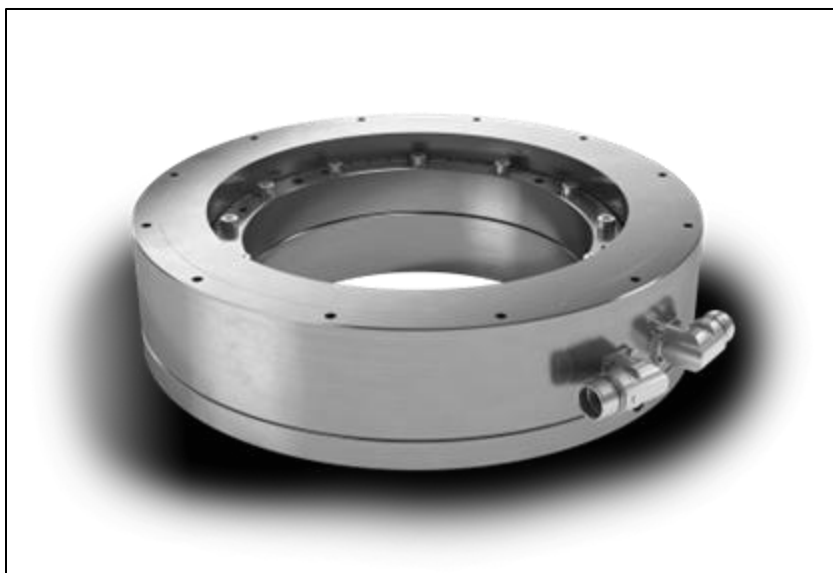


2012

Si sviluppa la produzione di cuscinetti fino a un diametro di due metri, e per Franke l'industria dell'energia solare è un nuovo campo di utilizzo per i cuscinetti in elementi.



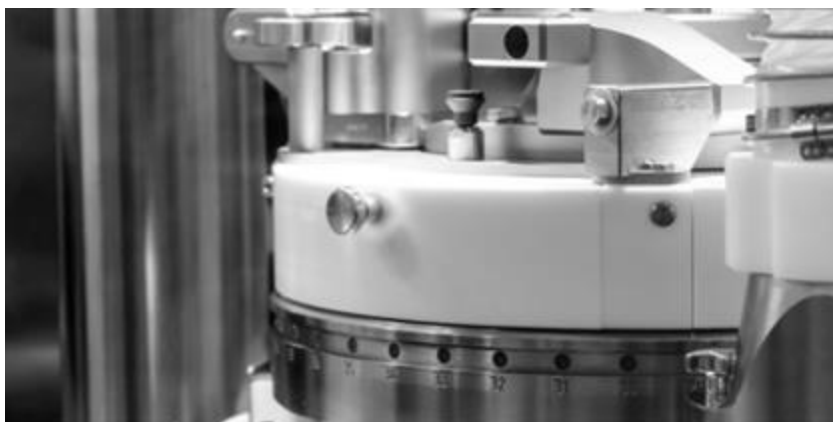
I cuscinetti in elementi Franke diventano disponibili come sistemi completi costituiti da cuscinetto, sistema di trasmissione e controllo con l'integrazione di motori direct drive. Nella parte statica del cuscinetto alloggia lo statore, mentre la parte mobile funge da rotore della trasmissione elettrica, senza ulteriori componenti.



Alluminio, plastica e carbonio sono i materiali utilizzati per raggiungere elevati standard di leggerezza. Vengono testati processi di produzione alternativi per la produzione delle sedi dei cuscinetti. Gli anelli in alluminio sinterizzato al laser delle stampanti 3D, con struttura a nido d'ape che garantisce eccezionale leggerezza, consentono di creare il cuscinetto più leggero nella storia di Franke, conferendo al contempo elevata rigidità.



Franke sviluppa i cuscinetti in plastica con svariati partner delle industrie farmaceutiche, della tecnologia medica e per la trasformazione e la conservazione alimentare, per soddisfare le crescenti necessità di pulizia, minima manutenzione e resistenza alla corrosione.



Ogni giorno, sempre, progettiamo soluzioni innovative per il domani, con i nostri partner.

95%

dei prodotti sono  
soluzioni  
personalizzate

1

nuovo prototipo a  
settimana

28

agenzie nel  
mondo a  
supporto dei  
Clienti



Crediamo fermamente che sia fondamentale soddisfare le esigenze della generazione attuale senza compromettere le opportunità e le possibilità delle generazioni future. Per questo motivo ci impegniamo per un equilibrio armonioso tra ambiente, società ed economia.

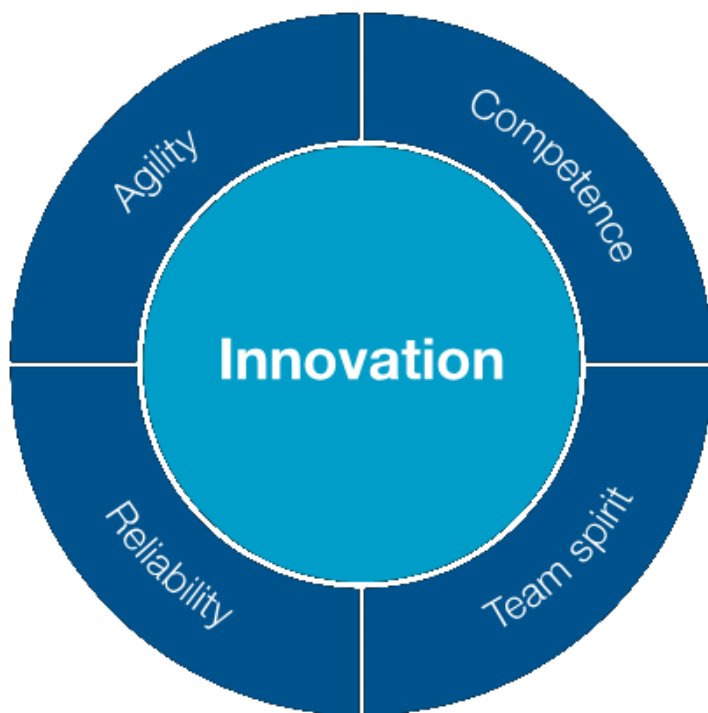


A tal fine, viene considerato l'intero ciclo di vita del prodotto. Ad esempio, si punta a prodotti con un lungo ciclo di vita per evitare sprechi nella catena del valore a valle.

I rifiuti generati negli stabilimenti dell'azienda devono essere evitati per principio, e comunque ridotti al minimo, e se ne tiene conto nella progettazione dei prodotti e dei processi produttivi, nonché nella pianificazione degli imballaggi. I rifiuti che comunque si accumulano vengono separati, raccolti e smaltiti attraverso uno scrupoloso sistema di gestione dei rifiuti.

Puntiamo alla neutralità di CO<sub>2</sub> per le emissioni dirette e per quelle indirette da energia acquistata e siamo attenti ad ogni altro tema nell'ambito della protezione del clima e le conseguenti misure potenziali.





75  
Years

